

Приложение  
к постановлению администрации  
города Мурманска  
от 23.04.2025 № 1773

**Перечень особо ценного движимого имущества  
муниципального автономного учреждения молодежной политики  
«Молодежь51»**

№ п/п	Наименование особо ценного движимого имущества	Инвентарный номер	Учетный номер	Балансовая (первоначальная / восстановительная) стоимость на 03.04.2025, руб.	Примечание
1.	Интерактивный комплекс EliteBoai d LA-75UL1IB5-C	МП 00484	-	350 000,00	Ввод в эксплуатацию 24.05.2022
2.	Охранно- пожарная сигнализация	МП 00598	-	379 827,00	Ввод в эксплуатацию 14.11.2022
3.	Охранно- пожарная сигнализация	МП 00818	-	1 160 000,00	Ввод в эксплуатацию 30.08.2024
4.	Охранно- пожарная сигнализация	МП 00819	-	739 000,00	Ввод в эксплуатацию 30.08.2024
5.	Фотобудка	МП 00963	-	525 000,00	Ввод в эксплуатацию 12.12.2024
6.	Оборудование комбинированной съемки	МП 00964	-	1 322 500,00	Ввод в эксплуатацию 16.12.2024
7.	Неоновый トンнель	МП 00965	-	809 100,00	Ввод в эксплуатацию 20.12.2024
8.	Фотоаппарат Canon EOS R6 Body с комплектующими	243302670140 00443	-	349 000,00	Ввод в эксплуатацию 05.10.2022
Итого:				5 634 427,00	